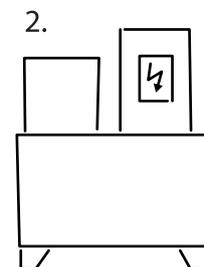


1. Hydraulikaggregat
2. Ventilsteuerung
3. Hydraulikzylinder
4. Maschinengestell
5. Werkstück



Typische Merkmale für Stanz- / Nietvorrichtungen

Das Werkzeug ist stets sehr präzise geführt und verhindert seitliche Belastungen auf die Kolbenstange.

Die Werkzeuge sollten möglichst eigensicher konstruiert sein, um ein Verletzungsrisiko auszuschließen.

Bei sehr kurzem Arbeitshub werden sehr schnelle Bewegungen gefahren, mit meistens kurzen Taktzeiten.

Eine Anlage mit Druckspeicher ist hierfür oftmals die technisch beste Lösung.